

**Gekröpfte Schleifscheiben
zum Schruppschleifen
mit Handschleifmaschinen (Winkelschleifern)**

**DIN
69 143**

Depressed centre grinding wheels for rough grinding with portable machines (angle drive grinder)

Mit DIN 69 144/06.82
Ersatz für
DIN 69 143/01.76

Meules à moyeu déporté pour rectification de dégrossissage avec meuleuses portatives (meuleuse d'angle)

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Norm ISO 2933 – 1974, siehe Erläuterungen.

Maße in mm

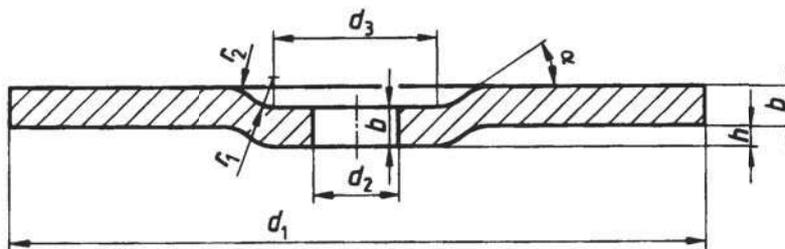
1 Anwendungsbereich und Zweck

Die in dieser Norm festgelegten Maße gelten für gekröpfte Schleifscheiben, die zum Schruppschleifen mit Handschleifmaschinen (Winkelschleifern) bestimmt sind.

Anmerkung: Beim Schleifen mit Umfangsgeschwindigkeit über 50 m/s ist die Zulassung des Deutschen Schleifscheibenausschusses (DSA) erforderlich.

2 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.



Bezeichnung einer gekröpften Schleifscheibe zum Schruppschleifen von Außendurchmesser $d_1 = 115$ mm, Breite $b = 6$ mm, Bohrung $d_2 = 22,23$ mm, Schleifmittel Korund A (A), Körnung 24 (24) mit Kunstharzbindung faserstoffverstärkt BF (BF) für Umfangsgeschwindigkeit bis 80 m/s:

Schleifscheibe DIN 69 143 – 115 x 6 x 22,23 A 24 – BF – 80

d_1	b	d_2	d_3 min.	h $+0,2$ 0	r_1	r_2	α \approx
80	4	10	23		7	7	
	6						
100	4	10	35,5		7	7	
	6						
115	4			4,6			31°
	6						
125	4	22,23	45		10	10	
	6						
150	4						
	6						

d_1	b	d_2	d_3 min.	h $+0,2$ 0	r_1	r_2	α \approx
180	4						
	6						
	8						
230	10	22,23	45	4,6	10	10	31°
	4						
	6						
	8						

3 Werkstoff

Schleifmittel } Nach DIN 69 100 Teil 1
Bindung }

Körnung: Nach DIN 69 101 Teil 1

Fortsetzung Seite 2

Erläuterungen und Internationale Patentklassifikation siehe Originalfassung der Norm

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Deutsche Elektrotechnische Kommission im DIN und VDE (DKE)

Normenausschuß Maschinenbau (NAM) im DIN